

DGP

La fonderie numérique

Une technologie de production de BENNINGER GUSS AG



DGP

Prototypes

Pièces uniques

Petites séries

Pièces de rechange

Génialement simple.
La mise en forme
en un rien de temps.

BENNINGER  **GUSS**

La DGP est idéale pour le développement et la réalisation de pièces en fonte en toute flexibilité.

Des possibilités de conception illimitées

La technologie DGP nous permet de réaliser pour vous toutes les géométries techniquement permises par la fonte. Contre-dépouilles, entailles et biseaux négatifs sont des notions qui grâce à la technologie DGP ne représentent aucun obstacle et sont réalisées avec encore plus de précision qu'avec les techniques conventionnelles.



Données techniques en 3D

De la pièce unique à la série

Misez dès le départ sur la fonte! Renoncez aux pièces soudées, chères et longues à réaliser. Ne prenez plus de risques et optez d'emblée pour la solution adéquate, tant pour les échantillons initiaux que pour les séries. La fonte!

Les atouts de la DGP – vos atouts

- Réalisation directe et rapide de vos données techniques en 3D
- Pas de frais d'outillage initiaux
- Réalisation possible dès un délai de trois semaines
- Caractéristiques constantes des pièces, du prototype aux petites ou moyennes séries



Moule en sable DGP pour tubulures d'admission

Réalisation rapide des modifications de conception

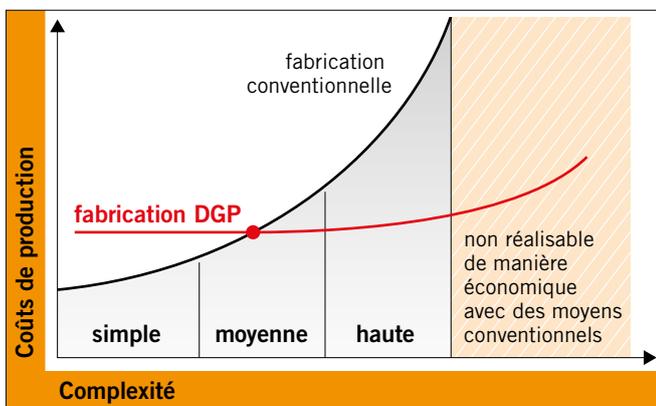
Les adaptations de la conception n'entraînent pas de coûts liés aux modèles et à l'outillage, et vos pièces en fonte modifiées sont à nouveau à votre disposition dans des délais très brefs.



Boîtier de manivelles réalisé avec le procédé DGP
Poids: 620 kg

Plus l'exécution est complexe, plus la solution est économique.

Comportement des coûts



La complexité est un argument en faveur du procédé DGP.



Cylindre haute pression
Poids: 580 kg

Pièces compliquées à double paroi.

Avec la technologie conventionnelle, réalisables uniquement avec des coûts d'outillage élevés et une technologie de moulage compliquée.



Fabrication conventionnelle pour
– échantillons initiaux
– moyennes et grandes séries

Délai de livraison
à partir de 10 semaines



Fabrication numérique pour
– prototypes
– échantillons initiaux
– petites et moyennes séries
– pièces de rechange

Délai de livraison
dès 3 semaines

DGP – la recette géniale de la mise en forme rapide.



Plotteur 3D avec boîte de travaux



Dépôt de la couche de sable



Application du liant



Profitez des avantages:

- Moules en sable jusqu'à 1800 x 1000 x 700 mm – dimensions plus grandes possibles par combinaison
- Fabrication de moules en sable à partir des données techniques en 3D possible en quelques jours seulement
- Les pièces en fonte produites selon le procédé DGP possèdent les mêmes caractéristiques que les composants fabriqués de manière conventionnelle
- Haute précision des détails grâce à la faible épaisseur des couches de sable
- Liberté de forme; contre-dépouilles, entailles et biseaux négatifs sont réalisables sans noyaux
- Les modifications de conception sur la base de données de CAO adaptées sont réalisables immédiatement
- Réalisation possible des pièces uniques jusqu'aux moyennes séries sans dispositifs de gabarits coûteux

Moules en sables en tant que prestation de service

Nous produisons des moules en sable et des noyaux pour la fonderie métallique (fer, acier et aluminium) selon les données du client. À partir des données techniques en 3D, nous produisons les moules



sans outillage et entièrement automatiquement suivant le procédé stéréolithographique. Ceci dispense d'avoir à fabriquer des modèles et des boîtes à noyaux, procédé long et complexe.

Time-to-market! Plus rapide! Mieux! Plus économique!