

BSP

BSP KOKILLENGUSS

Die schnellste Lösung auf Lager.
Kundenreferenz

BSP-S20 Hydraulikguss:

Führender Maschinen- und Anlagenbauer setzt bei seinen Hydraulikblöcken auf Benninger Guss

Mit über 7500 Mitarbeitern weltweit gehört die Bühler-Gruppe zu den Marktführern in den Bereichen Getreidemöhlen, Maschinen für Brauereien und Mälzereien, für die Farbsortierung, Druckfarben und Druckguss.

Benninger Guss AG liefert das Rohmaterial **BSP-S20**, aus dem bei Bühler ein Hydraulikblock für die Druckgussmaschine entsteht. Das Rohteil wird in der Dimension 465×405×325 mm gesägt angeliefert und auf das Fertigmass 460×400×320 mm bearbeitet.

Mit dem Hydraulikblock wird ein Einpresszylinder angesteuert, der das flüssige Metall in das Druckgusswerkzeug presst. Sehr geringe Bohrungsabstände von 4 bis 5 mm bei Betriebsdrücken bis zu 400 bar mit intensiven Lastzyklen sind die Anforderungen an diesen Hydraulikblock.

BSP-S20 Kokillenguss: der ideale Werkstoff, wenn hohe Belastungen gefordert sind (bis 400 bar, bei minimaler Wandstärke von 1,5 mm).



BÜHLER



150 YEARS
innovations for
a better world.

Bühler feiert sein 150-jähriges Bestehen – innovations for a better world – wir gratulieren zu diesem beeindruckenden Jubiläum.

BSP-S unter ›Druck‹:

Innovative und individuelle Hydrauliklösungen.

GRIBI bietet in erster Linie Lösungen für die Industrie-Hydraulik. Das Spektrum reicht von Anwendungen in der Chemie über den Formen- und Kraftwerkbau, Tunnelbau, die Umwelttechnik bis hin zu Lösungen in der Agrarindustrie. Speziell im Bereich der erneuerbaren Energien übernimmt GRIBI eine wichtige Aufgabe. So wird auch die Steuerung von Solaranlagen ermöglicht, die weltweit im Einsatz sind.

GRIBI entwickelt umfassende und auf spezifische Bedürfnisse zugeschnittene Hydraulik-Systeme. Die Kunden erhalten massgeschneiderte Lösungen in einem kompletten Leistungsspektrum, von der Beratung über die Entwicklung und Herstellung des Ag-

gregat- und Systembaus bis hin zum After-Sales-Service. Zusätzlicher Support wird in Form von stark nachgefragten Kundens Schulungsprogrammen angeboten.

Mit **BSP-Kokillenguss** liefert Benninger Guss genau den ›Stoff‹, aus dem bei GRIBI hydraulische Steuerblöcke hergestellt werden. Die Qualifikation hat **BSP-S10** bei Druckbelastungen von 200 bis 400 bar unter Beweis gestellt. Die schnelle Verfügung des BSP-Materials ist ein zusätzliches Argument. Die hydraulischen Steuerblöcke werden individuell für die Kunden entwickelt und intern bei GRIBI komplett gefertigt. GRIBI überzeugt dabei mit innovativen und energieeffizienten Gesamtlösungen. www.gribi-hydraulics.ch

GRIBI
HYDRAULICS



Warum sollten gerade SIE BSP-Kokillenguss einsetzen?

Genau aus diesen Gründen:

■ **Bis zu 75% weniger Bearbeitungs zugabe gegenüber Strangguss**

Ihre Vorteile:

- Kosteneinsparungen aufgrund kürzerer Fertigungszeiten und geringeren Materialeinsatzes

■ **Im Herstellungsprozess bereits geglättet**

Ihre Vorteile:

- Weitgehende Spannungsfreiheit – somit sind schnellere Bearbeitungszeiten bei gleichzeitig höchster Präzision möglich

■ **Top Bearbeitungseigenschaften**

Ihre Vorteile:

- Der Werkstoff ist kurzspanend
- Tieflochbohrungen verlaufen nicht
- Trockenbearbeitung möglich

■ **Homogenes Gefüge**

Ihre Vorteile:

- Weniger Werkzeugverschleiss
- Problemloser Einsatz bei nicht überwachter Fertigung
- Bestens geeignet für hohe Druckbelastungen bei Minimalwandstärken

■ **Gegenüber Strangguss unabhängig von Standardabmessungen**

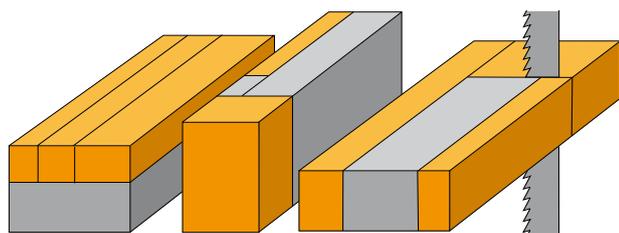
Ihr Vorteil:

- Sie müssen sich nicht an Abmessungen halten – alle Masse bis 810 × 410 × 1250 mm sind möglich

■ **Sehr kurze Lieferzeiten**

Ihr Vorteil:

- Innerhalb 5–8 Arbeitstagen bei Ihnen im Haus



Beispiel für die flexible Zuschnittmöglichkeit von BSP-Kokillenguss.